

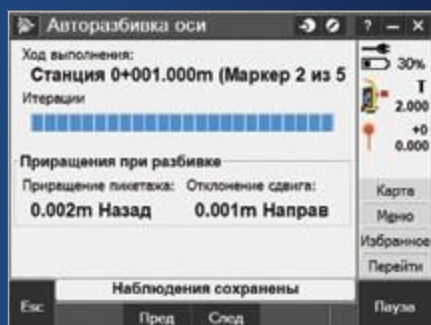
Trimble Access: Гірничий

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розроблений спеціально для забезпечення зйомки у шахтах

Потужні функції автоматичної розбивки елементів

Формати, що повністю настроюються. вихідний документації та звітів



Подробиці на сайті:

<http://apps.trimbleaccess.com>

Прискорене виконання гірничих робіт

Модуль Trimble Access Шахти дозволяє маркшейдерам, які раніше не працювали в шахті, легко почати роботу підземлею.

Оптимізована послідовність роботи

Проста послідовність операцій модуля Trimble® Access™ Шахти спрощує вирішення різних завдань, таких як розмітка ділянок недо- або перерубу за допомогою лазерного показника тахеометра Trimble S Серії або просторової станції Trimble VX™. Оптимізована послідовність роботи та настроювані параметри дозволяють вибудувати робочі процеси у точній відповідності до умов у шахті та ваших потреб.

Проектування ліній іточок

Введіть з клавіатури, виберіть із DXF файлу, імпортуйте з файлу у форматі CSV або виміряйте точки та лінії для автоматичного розбиття.

Автоматизована розбивка

Ви можете виконувати автоматичне розбиття ліній і точок для встановлення бурових установок та розмітки шурфів.

Багаторазові виміри забезпечують виконання розбивки у межах заданих похибок, навіть на нерівних поверхнях. При автоматичному розбивці використовуються дані попередніх вимірів, це дозволяє зменшити кількість ітерацій та прискорити процес розбивки.

При використанні роботизованого інструменту, правильне встановлення часу, необхідного на перехід та маркування, зйомка шахти може виконуватися одним фахівцем.

Звіти

Створіть звіти за знімальними даними у потрібній вам формі за допомогою контролера, перебуваючи ще в шахті.

Використовуйте ці звіти для контролю якості даних не піднімаючись із шахти на поверхню, а також передачі даних замовнику або камеральній групі для їх подальшої обробки в офісному програмному забезпеченні.

Повна відповідність вимогам користувачів

Програмний модуль Trimble Access Шахти є ідеальним рішенням для маркшейдерів, які забезпечують проходження шахт, виконують розмітку ліній та точок для позиціонування бурових установок та шурфів, для тих, кому необхідно:

- Надійне апаратне забезпечення
- Гнучке програмне забезпечення, що дозволяє виконувати роботу одній людині
- Безліч потужних функцій для автоматичного виносу в натуру, що дозволяють маркшейдеру швидко завершити роботу
- Просте у вивченні програмне забезпечення, яке може ефективно використовуватися лише за кілька годин роботи

Проектування шахтної виробітки

Функція	Опис
Центральна лінія	• Задається вздовж низу шахтний вироблення подвом точкам або лінії з DXF файлу • Може бути продовжено далі кінцевою крапкою • Програмна кнопка для зміни напрямки лінії • Інтервал- Задає точки вздовж лінії • Горизонтальне зміщення - відліній • Вертикальне зміщення - відліній • Зміщення станції - відліній
Поздовжній профіль	• Задаються вздовж стіни шахтного вироблення по двох точкам або лінії з DXF файлу • Може бути продовжено далі кінцевою крапкою • Програмна кнопка для зміни напрямки лінії • Інтервал- Задає точки вздовж лінії • Горизонтальне зміщення - відліній • Вертикальне зміщення - відліній • Зміщення станції - відліній
Лазерні лінії	• Задаються впоперек шахтний вироблення подвом точкам або лінії з DXF файлу • Також можуть бути задані щодо центральної лінії • Програмна кнопка для зміни напрямки лінії • Потужний інструментарій для підбору збігаються пар точок • Надлишкові пари можуть бути видалені з списку
Проектні лінії	• Задаються по двом точкам або лінії з DXF файлу • Програмна кнопка для зміни напрямки лінії
Шурфи	• Задаються по двом точкам або лінії з DXF файлу - Програмна кнопка для зміни напрямки лінії
Точки повороту	• Задаються по двом точкам • Потужний інструментарій для підбору збігаються пар точок • Надлишкові крапки можуть бути видалені з списку

Автоматизована розбивка у шахті

Функція	Опис
Автоматизована розбивка	• Автоматична розбивка дозволяє виконати розмітку заданих точок на нерівній поверхні шахти в межах заданої точності за допомогою багаторазових вимірів • Процес автоматичного розбиття керується: - Часом простою далекоміра - Часом переходу - враховує час переходу від першої точки до точки розбивки - Часом маркування - тривалість часу на одиничний спалах лазера при знаходженні потрібної точки - Кількість ітерацій • Контроль відхилень при автоматизованій розбивці проводиться перед розміткою точок
Центральна лінія	• Точки розмічуються вздовж низу шахтного вироблення від точок, вертикально спроектованих від заданої центральної лінії • Подвійний контроль допуску позиціонування точки: - Пікета - Зміщення (забезпечується допуск за точністю вздовж усієї лінії)
Поздовжній профіль	• Точки розмічуються вздовж стін шахтного вироблення від точок, горизонтально спроектованих з заданого поперечного профілю • Подвійний контроль допуску позиціонування точки: - Пікета - Зміщення (забезпечується допуск за точністю вздовж усієї лінії)
Лазерні лінії	• Точки розмічуються вздовж лівої та правої стін шахтного вироблення у місці перетину заданих лазерних ліній з поверхнею шахти: - Контроль допуску точки позиціонування
Шурфи	• Точки розмічуються на поверхні шахтного вироблення у місці перетину ліній, утворених парами відповідних точок, з поверхнею: - Контроль допуску точки позиціонування
Точки повороту	• Точки розмічуються від заданих точок повороту, вертикально спроектованих на низ шахтного вироблення: - Контроль допуску точки позиціонування
Проектні лінії	• Крапки розмічуються на поверхні шахти вмісця перетину поверхні з заданими лініями
Звіти	• Формат звіту про зйомку, що повністю настраюється. Шахтного вироблення

NORTH AMERICA

Trimble Navigation Limited
10368 Westmoor Dr
Westminster CO 80021
USA

EUROPE

Trimble Germany GmbH
Am Prime Parc 11
65479 Raunheim
GERMANY

ASIA-PACIFIC

Trimble Navigation
Singapore Pty Limited
80 Marine Parade Road
#22-06, Parkway
Parade
Singapore 449269
SINGAPORE